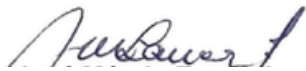


# CERTIFICADO

Certificamos que **WELLITON RODRIGUES DE OLIVEIRA, CPF 051.667.886-80** participou na capacitação sobre **HUMANIZAÇÃO NO ATENDIMENTO DE URGÊNCIA E EMERGÊNCIA UPA24H PADRE ROBERTO CORDEIRO MARTINS**, realizada pelo Núcleo de Educação Permanente do CIS-URG Oeste - UPA, no dia 05 de junho de 2025, em Divinópolis-MG, com carga horária de 08 horas.



**José Márcio Zanardi**

Gerente Administrativo  
CIS-URG Oeste



**Cleverson Humberto de S. Silva**

Gerente Assistencial  
UPA Divinópolis



**Marialice Caetano da Silva**

Supervisora Núcleo de Educação  
Permanente COREN 792984  
UPA Divinópolis